¿Por qué elegir un procesador 10H GTE?

POTENCIA DE PIES A CABEZA

La potencia y velocidad de reacción del motor AGCO POWER de 7,4 l le permite desarrollar hasta 300 CV. Funciona en perfecta compatibilidad con la hidráulica de doble circuito de la máquina y permite talar y procesar con el cabezal hasta los árboles más grandes. La conocida grúa Mesera 280H es la grúa paralela más grande del mercado. La fiabilidad de la grúa continúa impresionando a los operarios.

8 RUEDAS

El diseño de 8 ruedas mejora la estabilidad en terrenos con grandes pendientes y aumenta la capacidad de flotación sobre suelo blando. Gracias a su mayor fuerza de tracción, la máquina puede trabajar incluso en las pendientes más pronunciadas.

FIABILIDAD PROBADA

El Logset 10H ha sido todo un éxito desde que salió al mercado. Los componentes son cuidadosamente seleccionados para garantizar un excelente rendimiento en diversas condiciones. Sus resistentes componentes cuentan con una prolongada vida útil que les permite reducir los costes de mantenimiento al mínimo y maximizar la rentabilidad.

¡CONTRIBUYENDO A SU ÉXITO!

Logset ofrece un diseño de maquinaria forestal moderno, más potente y más fácil de usar. Logset es conocido por su fiabilidad y capacidad sinigual para reducir los costes de funcionamiento. Un inteligente sistema de control y medición, combinado con la enorme potencia de una máquina Logset redundan en una mayor productividad para los profesionales de la industria maderera. Logset mejora continuamente sus productos atendiendo a las necesidades del operario.

SIMPLEMENTE MEJORES LOGSET

Gama de procesadores 03/16 - EN
Nos reservamos el derecho de realizar modificaciones sin previo aviso.
Todas las especificaciones técnicas son meramente orientativas.
Las imágenes y diagramas no siempre muestran las versiones estándar de las máquinas.
Copyright Logset Oy.

Logset Oy
Hännisentie 2
FI-66530 Koivulahti
FINLANDIA
Tel. +358 10 286 3200
Fax +358 6 210 3216

LOGSET
SIMPLEMENTE MEJORES
www.logset.com

Procesadoras GTE LOGSET

SIMPLEMENTE MEJORES LOGSET

Las ocho grandes ventajas del GTE

MOTOR

El motor más eficiente y potente de la gama de máquinas Logset. Ampliamente conocido por su elevado par motor a bajo régimen de revoluciones, el motor **AGCO POWER** cuenta con la mejor combinación de ahorro de combustible, potencia y respeto por el medio ambiente.

CABINA

La cabina proporciona una excelente visibilidad hacia arriba y hacia abajo. La renovada protección protege aún mejor los focos de trabajo y el techo de la cabina. El nuevo diseño reduce la altura de transporte y proporciona a la cabina un atractivo perfil redondeado. El bajo nivel de ruido de la cabina es un factor esencial para la comodidad del operario.

LOGSET TOC-MD

El dispositivo de medición TOC-MD de Logset maximiza la producción y es sencillo de usar y de navegar por él. Esta tecnología ha demostrado ampliamente su utilidad a lo largo de los años. Funciones como el avance adaptativo y la búsqueda de la ventana de corte facilitan la vida del operario y aumentan la productividad de la máquina.

GRÚA

La robusta grúa paralela Mesera 280 ofrece una geometría óptima para el procesado final y para madera muy pesada. La construcción de columna de baja altura y el estrecho brazo garantizan una buena visibilidad desde la cabina al área de trabajo.

CHASIS TRASERO

Un depósito de combustible más grande se traduce en menos tiempo repostando y más tiempo productivo en el bosque. El volumen total de los depósitos de combustible es de 500 litros. También se ha aumentado el tamaño de los depósitos de aceite hidráulico. Los depósitos pueden inclinarse hacia un lado para facilitar el acceso a las bombas hidráulicas cuando es necesario realizar algún tipo de mantenimiento o reparación.

TRANSMISIÓN

El bogie trasero proporciona una excelente estabilidad sobre pendientes pronunciadas y terrenos difíciles. Los bogies NAF son fiables y se han concebido para responder a elevadas cargas de trabajo. Su fuerza de tracción de 230 kN es impresionante y va aparejada con el tamaño de la máquina.

HIDRÁULICA

El 10H GTE incorpora dos bombas de trabajo (190 cc + 160 cc). La hidráulica de doble circuito garantiza un flujo de aceite hidráulico suficiente para procesar madera pesada y compleja, incluso cuando se utiliza la grúa durante el avance.

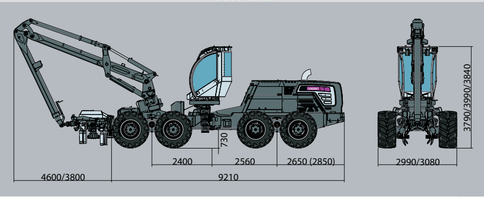
CABEZAL PROCESADOR

La gama completa de cabezales procesadores le permite seleccionar el cabezal perfecto para sus necesidades. El cabezal procesador Logset TH es la clave para aumentar la producción.

Datos técnicos

MODELO	10H GTE
DIMENSIONES	
Peso, kg desde	24 000
MOTOR	
Tipo	Agco Power 74 AWF
Clase	Tier IVF (4F)
Potencia a 1900 rpm (kW/HP)	220
Potencia, CV	300
Par de torsión a 1500 rpm (Nm)	1200
Depósito de combustible (litros)	500
DEF, l	40
TRANSMISIÓN	
Tipo	Mecánica hidrostática
Fuerza de tracción (kN)	230
Caja de cambios	2 velocidades
SISTEMA HIDRÁULICO	
Flux 1000 rpm, l/min	190 + 160
Depósito de aceite hidráulico, l	400
CABINA	
Sistema de control	TOC
Dispositivo de medición	TOC-MD
Tensión de la batería	24 V
Opcional	Cabina sometida a pruebas de seguridad y homologada • Cabina con rotación y balanceo
NEUMÁTICOS	
Frontal	750/55-26,5
Trasero	750/55-26,5
GRÚA	
Opciones de grua	M280 H - M285 H
Opciones de alcance (m)	9,7 - 11
Capacidad de elevación (kNm)	280
CABEZALES PROCESADORES	
Opciones de modelos	TH75
EQUIPO OPCIONAL	Póngase en contacto con su distribuidor local para obtener más información

10H GTE



SIMPLEMENTE MEJORES

LOGSET